

Diplomarbeit Techniker HF in Unternehmensprozesse (Betriebstechnik)

Themenbereich	Voraussetzungen
• KVP	• Einzelarbeit
• Projekt	• Anspruchsvoll (Mindestens HF Niveau)
• Lager / ERSA	• Aufwand 200-250 Stunden
• Organisation	• Praxisbezug
• Arbeitsgestaltung und Layoutplanung	• Mid. 15'000 Wörter (ca. 50 Seiten) ohne Qualifikationsprofil und Anhängen
• Prozessoptimierung	

Brainstorming

Phase 1: Viele Ideen generieren

Phase 2: Ideen Bewerten

Spielregeln

- Alle Idee sind willkommen, auch verrückte
- Keine Bewertung und Kommentare während des Prozesses
- Keine Diskussion, "Totschlagargumente" und Kritik
- Verbal und Nonverbal
 - Kritik wie "Schwierig umsetzbar" oder "völlig am Problem vorbei"
 - Augen rollen, seufzen oder andere Formen der nonverbalen Kritik sind verboten

3-D Druck
Chancen & Risiken
in St

Ersatzteile Eigenfertigung
und Einführung ins
SAP

- Werkstattplanung
↳ Optim. Rep. Ulla
↳ Kost. + Zeit

- Reparaturprozess
- Form
- Maße

Neuplanung
Werkstatt

Gestaltung 7
Aufbau neue
Werkstatt Geb. A
- Arbeitsprozess
- Layout
- Arbeitsplätze ergonomisch

IH-Kostenoptimierung
- Kost. Effizienz
1H Coop

Reaktion auf
aktuelle Supply Chain
& Preis-Problematiken
für techn. Artikel

spezifischen Gebiet im
SAP-Projekt, bsp.
- ERSÄ Prozess
- ...

Verknüpfung als 1 Tool
- MA Planung
- ERSÄ Bestofung
(SAP PM)

Papierlose Werkzeuge
unterlegen

Klassifizierung
Anlagen für "Betrieb"
& Wartung

Anlagenklassifizierung
↳ Str. ERSÄ Haltung

Optimierung HRL
Loop Akl KE
- Integration
weitere BB sind

Klassifizierung
ERSÄ
A B C ...

IH-Strategie
Anlagenkennzeichnung

KLIMA
Umgebung

Lieferant

Lieferanten

Kunde

→ Klassifizierung?

Daten-
analyse

Konzept
IH

ERSA
Verfüg...

? Lager SCM

I H

I W IS

~~V~~

Störung → RUG

Wer?

- ERB
- KA (?)
- TK (?)
- B-PROD

zu guom?

- Ziel:
- Störungen
 - Verfügbarkeit
 - Kosten senken

